



نظام الشارقة للسلامة والصحة المهنية
Occupational Safety & Health Sharjah

حكومة الشارقة
هيئة الوقاية والسلامة

Government of Sharjah
Prevention & Safety Authority



دليل الممارسة المهنية

نظام التهوية الداخلي

OSHJ-CoP-30

جدول المحتويات

| | |
|----|--|
| 3 | 1. مقدمة . |
| 3 | 2. الغرض والنطاق . |
| 3 | 3. التعريفات . |
| 4 | 4. الأدوار والالتزامات . |
| 4 | 4.1. التزامات الجهات الحكومية والمنشآت الخاصة . |
| 4 | 4.2. التزامات العامل . |
| 5 | 5. المتطلبات . |
| 5 | 5.1. التخطيط . |
| 5 | 5.2. تقييم المخاطر . |
| 6 | 5.3. الملوثات المحمولة في الهواء . |
| 7 | 5.4. حركة الجزيئات في الهواء . |
| 9 | 5.4.1. المواد القابلة للاشتعال أو القابلة للاحتراق (Flammable or Combustible Substances) . |
| 9 | 5.5. مكونات نظام التهوية الداخلي . |
| 9 | 5.5.1. المدخل (Inlets) . |
| 10 | 5.5.2. الأغطية (Hoods) . |
| 11 | 5.5.3. مجاري الهواء . |
| 12 | 5.5.4. منظم / منقي الهواء . |
| 12 | 5.5.4.1. منظفات الهواء - الجزيئات . |
| 14 | 5.5.4.2. منظفات الهواء - الغازات والأبخرة (Air cleaners – gases and vapours) . |
| 15 | 5.5.5. محركات الهواء . |
| 16 | 5.5.6. منفذ التصريف . |
| 17 | 5.6. الصيانة . |

| | |
|----|---------------------------------------|
| 17 | 5.6.1. التفتيش البصري |
| 17 | 5.6.2. الفحص الشامل |
| 18 | 5.6.2.1. الفحص البصري والهيكلية |
| 18 | 5.6.2.2. قياس الأداء الفني |
| 19 | 5.6.2.3. مراقبة فعالية النظام |
| 19 | 5.7. السجلات |
| 20 | 6. التدريب |
| 21 | 7. المراجع |
| 22 | 8. تعديلات الدليل |
| 23 | 9. ملحق 1: القائمة التقديرية |

1. مقدمة

يعمل نظام التهوية الداخلي النموذجي على إخراج الهواء باستخدام غطاء أو حاوية جزئية أو فتحة أخرى، ونقل الهواء الملوث من خلال مجاري هواء بعيداً عن مكان العمل وتنظيفه ثم تصريفه إما بالخارج أو إعادة تدويره إلى مكان العمل، يعتبر نظام التهوية الداخلي أحد الوسائل المستخدمة لتقليل تعرض العمال للمواد الضارة المحتملة الناتجة عن أنشطة العمل. حيث يتعامل النظام مع الملوث عند نقطة المنشأ / الإطلاق أو بالقرب منها، مما يقلل من احتمالية التعرض للمادة.

2. الغرض والنطاق

تم تطوير أدلة الممارسة المهنية لتقديم الدعم للجهات الحكومية والمنشآت الخاصة وذلك عبر توفير المعلومات التي تساعد في الامتثال لمتطلبات نظام الشارقة للسلامة والصحة المهنية، وتمثل المعلومات الواردة في الأدلة الحد الأدنى من المتطلبات المقبولة والواجب اتباعها، ويمكن للجهات الحكومية والمنشآت الخاصة تطبيق متطلبات أعلى من المذكورة في الأدلة، ولكن ليس من المقبول تطبيق ممارسات أقل منها.

3. التعريفات

- الجهات الحكومية: الدوائر أو الهيئات أو المؤسسات الحكومية وما في حكمها في الإمارة.
- المنشآت الخاصة: المؤسسات والشركات والمشروعات والأنشطة الاقتصادية العاملة في الإمارة بوجه عام.
- المخاطر: مزيج من احتمالية وقوع الأخطار التي تسبب الخسائر وشدة تلك الخسائر (العواقب).
- تقييم المخاطر: الاجراء المنهجي لتقييم المخاطر الناشئة عن الأخطار في مكان العمل وتطوير تدابير التحكم المناسبة وذلك لتقليلها إلى الحد الأدنى المقبول.
- الكفاءة: مزيج من التدريب والمهارات والخبرة والمعرفة التي يمتلكها الشخص وقدرته على تطبيقها لأداء عمله.
- نظام التهوية الداخلي: نظام لإزالة الملوثات المحمولة في الهواء مثل الغبار أو الضباب أو الدخان أو البخار أو الغاز في حيز ما (LEV).

| | |
|-----------------------------------|---|
| الملوّثات المحمولة في الهواء: | يقصد بالمواد الملوّثة على شكل دخان أو رذاذ أو غاز أو بخار أو غبار وتحتوي على كائنات حية دقيقة، ويعد هذا النوع من الملوّث المحمول في الهواء مادة يحتمل أنها ضارة لأنها ليست طبيعية أو موجودة بتركيز عالٍ وقد يتعرض لها العمال في بيئة عملهم. |
| الغطاء: | المكان الذي تدخل منه الملوّثات المحمولة في الهواء إلى نظام التهوية الداخلي. |
| مجاري الهواء / القنوات / الأنايب: | جاري الهواء أو القنوات أو الأنايب عبارة عن قنوات أو أنابيب، تشكل عادة جزءاً من نظام تهوية، تستخدم لنقل الهواء في جميع أنحاء المبنى. |
| منظف أو منقي الهواء: | جهاز يزيل الملوّثات من الهواء. |
| محرك الهواء: | المحرك الذي يقوم بتشغيل نظام الاستخراج، وعادة ما يكون مروحة. |
| دليل الشركة المصنعة: | التعليمات والإجراءات والتوصيات المقدمة من الشركة المصنعة للتأكد من التشغيل الآمن للمعدات وصيانتها وإصلاحها. |

4. الأدوار والالتزامات

4.1. التزامات الجهات الحكومية والمنشآت الخاصة

- إجراء تقييم للمخاطر لتحديد المخاطر ووضع سبل تحكم مناسبة لتقليل تعرض الموظفين للملوّثات المحمولة في الهواء.
- تحديد المواقع التي يلزم فيها تركيب نظام التهوية الداخلي للتحكم في مخاطر الملوّثات المحمولة في الهواء.
- تحديد الملوّثات المحمولة في الهواء من خلال إجراء تقييم لجودة الهواء والرصد المستمر بقدر ما يمكن ذلك.
- التأكد من تصميم وتركيب نظام التهوية الداخلي للتحكم بشكل مناسب في التعرض لمستوى مقبول.
- تزويد العمال بمعلومات السلامة والتعليمات والإشراف والتدريب.
- صيانة واختبار وفحص نظام التهوية على أساس منظم وفقاً لدليل الشركة المصنعة.

4.2. التزامات العامل

- عدم تعريض نفسه أو غيره للخطر.

- اتباع تدابير التحكم الوقائية للتأكد من تنفيذ أنشطة العمل ذات الصلة بنظام التهوية الداخلي بأمان وتجنب أي مخاطر على صحته .
- التعاون مع صاحب العمل أو من يمثله وتلقي معلومات السلامة والإرشادات والتدريب والالتزام بتعليمات المشرفين .
- الإبلاغ عن أي أنشطة أو عيوب تتعلق باستخدام نظام التهوية الداخلي والتي يمكن أن تؤثر على سلامته أو الآخرين من حوله .

5. المتطلبات

5.1 التخطيط

- يجب أن تأخذ الجهات الحكومية والمنشآت الخاصة في اعتبارها، عند تحديد ما إذا كانت هناك حاجة إلى نظام تهوية داخلي وبأي شكل، عدة عوامل تشمل، على سبيل المثال لا الحصر، ما يلي:
- الخصائص الرئيسية للملوثات المحمولة في الهواء .
 - كيفية تولد الغازات والأبخرة والغبار والضباب .
 - كيفية تحرك السحب الملوثة مع الهواء المحيط .
 - العمليات في مكان العمل التي قد تشكل مصادر للملوثات المحمولة في الهواء .
 - احتياجات المشغلين الذين يعملون بالقرب من تلك المصادر .
 - مقدار التحكم المطلوب .

5.2 تقييم المخاطر

- يجب على الجهات الحكومية والمنشآت الخاصة إجراء تقييم مخاطر للعمليات والمصادر التي تولد الغاز والبخار والغبار والأدخنة والضباب في هواء مكان العمل، ويشمل ذلك، على سبيل المثال لا الحصر، ما يلي:
- الأدوات والأجزاء الدوارة .
 - العمليات الساخنة والباردة .
 - السقوط الحر للمواد الصلبة والسوائل والمساحيق .
 - الرش والنسف (Spraying and blasting)

- التآكل .

- إدارة شؤون النظافة والتنظيم .

يمكن العثور على معلومات إضافية حول تقييم المخاطر في دليل الممارسة المهني OSHJ-CoP-01: إدارة المخاطر والتحكم فيها .

5.3 الملوثات المحمولة في الهواء

ملوثات الهواء هي جزيئات أو غازات أو أبخرة ومجموعات من هذه الجسيمات تشمل الغبار والأبخرة والضباب والألياف . يوضح الجدول 1 بعض الخصائص الأساسية للملوثات المحمولة في الهواء .

جدول 1: خصائص الملوثات المحمولة في الهواء

| الاسم | الوصف | إمكانية الرؤية | أمثلة |
|--------|--|--|--|
| الغبار | يمكن توفير الجسيمات الصلبة في شكل مسحوق أو تولد من خلال العملية حجم الجسيمات القابلة للاستنشاق من 0.01 إلى 100 ميكرومتر حجم الجسيمات القابلة للاستنشاق أقل من 10 ميكرومتر | في الإضاءة العادية: - يمكن رؤية سحب الغبار القابلة للاستنشاق بشكل جزئي - من الناحية العملية، تكون سحب الغبار القابلة للاستنشاق غير مرئية بتركيزات تصل إلى عشرات مجم/م ³ | - غبار الخبث - نشارة الخشب - طحين السيليكات |
| الدخان | مادة صلبة متبخرة مكثفة حجم الجسيمات من 0.01 إلى 1 ميكرومتر | - تميل سحب الدخان إلى أن تكون كثيفة ومرئية جزئياً . يكون الدخان أكثر وضوحاً بشكل عام من تركيزات الغبار المكافئة | - دخان المطاط - دخان اللحم بالتصدير - دخان اللحم |
| الضباب | الجسيمات السائلة - التي تولد من خلال العملية، على سبيل المثال عن طريق الرش يتراوح حجم الجسيمات بين 0.01 إلى 100 ميكرومتر ولكن قد يتغير توزيع الحجم مع تبخر السوائل المتطايرة | - كما هو الحال بالنسبة للغبار | - الطلي بالكهرباء - بخاخات الدهان - البخار |

| الاسم | الوصف | إمكانية الرؤية | أمثلة |
|---------|---|---|---|
| الألياف | الجسيمات الصلبة - يكون الطول ضعف القطر عدة مرات حجم الجسيمات - كما هو الحال بالنسبة للغبار | - كما هو الحال بالنسبة للغبار | - الاسبستوس - ألياف الزجاج |
| الأبخرة | المرحلة الغازية لمادة ما والتي عادة ما تكون سائلة أو صلبة في درجة حرارة الغرفة . يتعامل بنفس خصائص الغاز | - عادة ما تكون السحابة المحمولة بالبخار، بتركيزات عالية جداً، غير مرئية | - الستيرين - البنزين - الأسيون - الزئبق - اليود |
| الغاز | غاز في درجة حرارة الغرفة | - عادة ما يكون غير مرئي، وبعضها ملون بتركيزات عالية | - الكلور - الكربون - أول الأكسيد |

5.4 حركة الجزيئات في الهواء

"الأبخرة الثقيلة" (Heavy Vapours)

سحابة من خليط البخار والهواء المشبع تشكل فوق سطح سائل . ستكون في البداية أثقل من الهواء، وستدفع إلى أسفل، بعيداً عن المصدر، حيث يحدث التبخر . وإذا كانت الظروف تمنع التخفيف، على سبيل المثال يتدفع خليط البخار والهواء إلى مكان مغلق، فإن خليط البخار والهواء سوف يستقر . وقد يؤدي إلى خطر تسمم ومخاطر اشتعال، اعتماداً على المادة .

في معظم أماكن العمل، تعمل حركة الهواء المضطرب والتيارات على سرعة تخفيف سحابة خليط البخار والهواء المشبع، والتي تختلط وتحرك بسرعة كبيرة مع هواء غرفة العمل .

تدفع سحابة البخار والهواء بعيداً عن الجزء العلوي من أداة الخلط وتختلط بهواء غرفة العمل، مما يتسبب مباشرة في التعرض للأبخرة .

كما أنها تدقق إلى أسفل جوانب وعاء الخلط، وتمتدح طوال الوقت بهواء الغرفة. يتدقق بعض خليط البخار والهواء على الأرض. لن يؤدي تصميم واستخدام نظام التهوية الداخلي الأرضي إلى التحكم بفعالية في تعرض العامل لسحابة بخار الهواء. ويعد الاستخراج بالفتحة عند حافة الوعاء أحد حلول التحكم في نظام التهوية الداخلي والتي يمكن أن تكون فعالة.

غالبًا ما يتم استخدام نظام التهوية الداخلي منخفض المستوى، ولكن عن طريق الخطأ، للتحكم في التعرض "للأبخرة الثقيلة". وفي الممارسة العملية، ستفشل سبل التحكم هذه في السيطرة على التعرض للأبخرة. لذا، يجب تطبيق سبل التحكم في نظام التهوية الداخلي لاحتواء مخاليط بخار الهواء والتقاطها قبل أن تختلط بهواء غرفة العمل.

"الغبار الثقيل" (Heavy Dust)

يحدد الحجم الديناميكي الهوائي للجسيمات، وليس فقط كثافة المادة الأم، كيفية تحرك الجسيمات في الهواء. لا تنتج المواد الكثيفة "غبارًا ثقيلًا"، وبالتالي فإن غطاء نظام التهوية الذي يوضع على مستوى الأرض لا يعمل بسبب:

- ترسب الجسيمات الكبيرة من الهواء بسهولة.

- يمكن للجسيمات الصغيرة، حتى من المواد عالية الكثافة، أن تطفو بعيدًا في سحابة ملوثة.

يجب أن يزيل نظام التهوية الداخلي كلاً من الجسيمات العالقة القابلة للاستنشاق ويعترض الجسيمات الأكبر.

خصائص أخرى للجسيمات المحمولة في الهواء (Other Properties of Airborne Particles)

المواد المتولدة عن العمليات والمواد ذات الصلة بالعمليات، الغبار والأبخرة والضباب قد يكون لها خصائص كاشطة أولزجة أو تكون عرضة للتكثيف. وقد يكون بعضها قابلاً للاشتعال، وهذه الخصائص ستحدد تصميم نظام التهوية الداخلي.

الجسيمات الكاشطة أو المسببة للتآكل (Abrasive Or Corrosive Particles)

تعتبر بعض الجسيمات أكثر كاشطة عن غيرها، وبعضها أكثر نشاطاً كيميائياً، وقد تهاجم مكونات نظام التهوية الداخلي. وقد يقيد هذا بشدة اختيار المواد المستخدمة في بناء نظام التهوية الداخلي.

الغبار اللزج والرذاذ والمتكثف (Sticky Dust, Mist and Condensate)

إذا كان الجسم لزجاً أو يمتلئ أن يتكثف، فيجب أخذ هذا بعين الاعتبار عن تصميم نظام التهوية الداخلي. ويمكن للجسيمات المتكثفة الثقيلة أن تسد مجاري الهواء تدريجياً. وفي هذه الظروف، يحتاج تصميم النظام إلى دمج نقاط تصريف للجسيمات المتكثفة ونقاط الوصول لسهولة الفحص والتنظيف.

5.4.1 المواد القابلة للاشتعال أو القابلة للاحتراق (Flammable or Combustible Substances)

يعتبر العديد من أصناف الغبار العضوي والمعدني قابلة للاحتراق، ومن ثم يجب أن تقلل أنظمة التهوية الداخلية من مخاطر الاشتعال وتتعامل مع الانفجار المحتمل للغبار، وعند وجود مثل هذه الأخطار، فإنه يجب أخذها بعين الاعتبار في التصميم.

5.5 مكونات نظام التهوية الداخلي

يجب على الجهات الحكومية والمنشآت الخاصة تصميم وتركيب نظام تهوية داخلي للتحكم بشكل مناسب في التعرض للملوثات معينة محمولة في الهواء والحد منها إلى مستوى مقبول. ويجب أيضاً تصميم النظام وتركيبه بطريقة تسمح بالصيانة والفحص المناسبين لجميع مكوناته.

تشمل مكونات نظام التهوية الداخلي ما يلي:

- غطاء أو مدخل يدخل فيه الملوث إلى نظام التهوية الداخلي.
- مجاري موصلة للهواء والملوثات من الغطاء إلى نقطة التصريف.
- منظم / منقي للهواء يزيل الملوثات من الهواء في المجاري.
- مروحة أو جهاز لتحريك الهواء وقناة إلى الغلاف الجوي الخارجي، في بعض الأنظمة يتم إعادة تدوير الهواء النظيف إلى غرفة العمل.
- منفذ تصريف أو طرد يتم من خلاله تصريف الهواء المستخرج إلى مكان آمن.

5.5.1 المدخل (Inlets)

المدخل هو أهم جزء في نظام التهوية الداخلي ويتطلب تصميمًا دقيقاً ليكون فعالاً تماماً. والعامل المهم الذي يجب على الجهات الحكومية والمنشآت الخاصة أخذه بعين الاعتبار هو أن الفعالية تقل بشكل كبير مع المسافة من مصدر الملوث. تبلغ سرعة الالتقاط عند قطر قناة واحدة بعيدة عن وجه الغطاء نحو عُشر سرعة الوجه. لذلك، إذا تم وضع الغطاء بشكل خاطئ، فسيؤدي ذلك إلى عدم التقاط الملوثات تقريباً.

يجب على الجهة التأكد من وضع مدخل الشفط بالقرب من نقطة الانبعاث قدر الإمكان لسحب الملوثات بشكل فعال وبعد تولدها مباشرة قبل أن تتمكن من دخول هواء مكان العمل .

يجب على الجهة تصميم مدخل الاستخراج للتأكد من سرعة السحب الفعالة، وسرعة تدفق الهواء بالأمتار في الثانية عند مدخل نظام التهوية الداخلي، وستتطلب المواقع المختلفة سرعات مختلفة وبالتالي حلولاً مختلفة . كلما زادت سرعة السحب اللازمة، زادت قدرات حركة الهواء اللازمة لنظام التهوية الداخلي .

5.5.2. الأغطية (Hoods)

تعمل أنظمة التهوية الداخلية بشكل فعال عندما يتم احتواء سحب الملوثات المحمولة في الهواء أو استقبالها أو سحبها بواسطة الغطاء .

ويمكن الحكم على فعالية نظام التهوية الداخلي من خلال ما يلي:

- مقدار سحب الغطاء لسحابة الملوثات .
- مدى جودة تدفق الهواء الناجم عن نظام التهوية الداخلي في حمل السحابة الملوثة إلى النظام .
- ما أقل قدر من السحابة الملوثة يدخل منطقة نفس مشغل العملية .
- تتباين أنواع الأغطية من حيث الحجم والتصميم حسب الاستخدام . وتأتي الأغطية في ثلاثة أنواع أساسية، الحاوية والمستقبلة واللاقطة ويشار إليها أحياناً باسم المتلقية والماسكة .
- الغطاء الحاوي أكثر فعالية من الأغطية المستقبلة واللاقطة، ويتم احتواء العملية بالكامل في حاوية متكاملة، حاوية الغرفة أو الغرفة الحاوية هي المكان الذي يتم فيه احتواء المشغل والعملية، فيما تعمل الحاوية الجزئية على احتواء العملية مع وجود فتحات لوصول المواد / أو المشغل
- الغطاء المستقبلي هو غطاء يعمل على دفع الملوثات تجاهه بطريقة ما .
- الغطاء اللاقط يلزم في الحالات التي يتم بها إنشاء العملية والمصدر وسحابة الملوثات خارج الغطاء، يجب أن يولد الغطاء اللاقط تدفقاً كافياً من الهواء عند المصدر وحوله لالتقاط وسحب الهواء المحمل بالملوثات تشمل أمثلة الأغطية ما يلي:

- الحراطيم المرنة والأغطية اللاقطة التي يمكن وضعها بالقرب من مصدر خروج الأبخرة أو الغازات .
- معدات الاستخراج حيث يتم وضع الغطاء لتجميع الغبار في اتجاه حركته .

- الاستخراج عن طريق الشفاه .

- أجهزة استخراج أدخنة اللحام، بما في ذلك أنظمة الاستخراج "تول تيب" (Tool-Tip) .

5.5.3 مجاري الهواء

بمجرد التقاط المادة الملوثة، يجب نقلها عبر مجاري الهواء إلى منظم الهواء . ويجب على الجهات الحكومية والمنشآت الخاصة تصميم مجاري هواء للتأكد من كفاءة النقل وتجنب تسرب الجسيمات الصلبة من المعلق في الهواء . يجب أن على الجهة مراعاة عدة عوامل تصميم تشمل، على سبيل المثال لا الحصر، ما يلي:

- أن تكون مجاري الهواء من مادة مناسبة لن تتضرر من الملوثات .
- أن يكون النظام بسيطاً قدر الإمكان مع أقل عدد ممكن من الانحناءات وأن يكون قصيراً قدر الإمكان .
- ضم الفروع إلى الجانبين وتكون بزواوية حادة فيما يتعلق بتدفق الهواء في القناة الرئيسية .
- أن يكون هناك عدد كافٍ من فتحات التفتيش ونقاط التفتيش للسماح بالتنظيف والفحص المناسبين . يجب أن توضع هذه في الجزء العلوي من مجاري الهواء .
- يجب الحفاظ على مجاري الهواء المرنة لأقصى قدر لأنها تميل إلى التآكل بسرعة أكبر وتوفر مقاومة أعلى لتدفق الهواء .
- يمكن أن تمثل الضوضاء داخل مجاري الهواء مشكلة خطيرة ويجب توخي مراعاة ذلك في مرحلة التصميم للحد من ذلك .
- في حالة وجود عدة مداخل لنظام التهوية الداخلي، يلزم إجراء موازنة للتأكد من وجود تدفق هواء مناسب عند كل مدخل .
- فبدون الموازنة، قد يحتوي أحد المداخل على تدفق هواء مفرط على حساب الآخرين وهو ما لا يكون كافياً . وغالباً ما يكون هذا هو الحال عندما يكون المدخل أقرب إلى الفرع الرئيسي والمحرك من المداخل الخارجية حيث يؤدي مد الأنابيب الأطول إلى حدوث فاقد وتقليل سرعة دخول الهواء .
- يجب أن تكون سرعة الهواء المار عبر مجاري الهواء كافية لتحقيق سرعة النقل المطلوبة ولمنع ترسب المواد . وتعتمد سرعات مجاري الهواء الموصى بها على الملوثات التي يتم نقلها .

5.5.4. منظف / منقي الهواء

تعمل منظفات / منقيات الهواء على ترشيح / تنظيف الهواء المستخرج، ويتم وضعها داخل نظام التهوية لحماية محرك الهواء .

5.5.4.1. منظفات الهواء - الجزيئات

مجمعات الجسيمات هي المجموعة الأكثر شيوعًا من أجهزة تنقية الهواء المرتبطة بأنظمة التهوية الداخلية. وتضم المجموعة المرشحات القماشية، وأجهزة الفرز الدوامي، والمرسبات الكهروستاتيكية، وأجهزة تنقية الغاز.

المرشحات القماشية

تعتبر مناسبة للغبار الجاف . حيث يمر الهواء المغبر في اتجاه واحد عبر طبقة نسيج مرنة ومسامية . ويمكن بناء النسيج ومعالجته لحمل شحنة كهروستاتيكية تساعد على جذب الغبار والاحتفاظ به . وتم إزالة الجسيمات عن طريق:

- الانحشار، عندما تلتقي الجسيمات الأكبر من مسام النسيج بسطح المرشح .
- الاصطدام، عندما تلتقي الجسيمات المتوسطة الحجم بالألياف داخل نسيج المرشح .
- التشييت، عندما تنجذب الجزيئات الصغيرة نحو الألياف .

الطرق الرئيسية لتنظيف الفلاتر هي:

- الرج الميكانيكي .
- تدفق الهواء العكسي .
- النفث بالنبض .

تعتبر تكلفة مادة المرشح من النفقات الرئيسية . وهي أيضاً تكلفة تشغيلية لأن المرشحات تحتاج إلى استبدال دوري قبل أن تعطل . لذا، يجب على المصمم تحديد فترة الاستبدال، والتي عادةً ما تكون بين سنة وأربع سنوات .

أجهزة الفرز الدوامي

تتكون أجهزة الفرز الدوامي من غرفة دائرية مدببة في الأسفل . يدخل الهواء المترب عند المماس في الجزء العلوي من جهاز الفرز الدوامي ويدور حول الغرفة . وهذا يؤدي إلى قذف الجسيمات إلى الحائط بفعل الطرد المركزي . وتنخفض سرعات الجسيمات وتسقط في قاعها في قاع جهاز الفرز الدوامي . يمر الهواء المنقى عبر

مخرج مركزي في الجزء العلوي من جهاز الفرز الدوامي . وكلما كان الجسم أكبر، كان من الأسهل على الجهاز إزالته من الهواء .

المرسبات الكهروستاتيكية

تعتبر المرسبات الكهروستاتيكية مناسبة للغبار الناعم، ولكنها غير مناسبة للتلوث الشديد . وهي تعطي جزيئات الغبار والأبخرة شحنة كهربائية وتجذبها إلى أسطح التجميع بشحنة معاكسة . ويتدفق الهواء التنظيف خارج الجهاز . هناك فئتان من التصميم:

- ماسورة أو أنبوب، حيث يقع سلك عالي الجهد على طول محور الأنبوب المؤرض .
- لوحة متوازية، حيث توجد سلسلة من الأسلاك عالية الجهد بين سلسلة من الألواح المعدنية المؤرضة .

أجهزة تنقية الغاز

يُقصد بتنقية الغاز ترطيب الجزيئات وغسلها من السحابة الملوثة . وتشمل متطلبات التصميم ما يلي:

- ترطيب الجسيمات .
- جعل الجسيمات تستقر في الماء .
- توفير نظام تصريف مناسب .
- منع تراكم الغبار في المدخل .
- منع تسرب المياه في الهواء المنقى .

هناك العديد من التصميمات لأجهزة تنقية الغاز، وأكثرها شيوعًا هي أجهزة تنقية الغاز الفنتوري (Venturi Scrubbers)، وجامعات الرذاذ ذاتية الحث، وأجهزة التنقية الحلزونية الرطبة .

أجهزة تنقية الغاز الفينوري (Venturi Scrubbers)

يمر الهواء المترب عبر حلق فنتوري ضيق يحتوي على ضخ ماء . الظروف في الحلق شديدة الاضطراب . ينفصل الماء إلى قطرات صغيرة تصطدم بجزيئات الغبار . يفصل الفرز الدوامي القطرات لإنتاج راسب تحتوي على الغبار . يمر الهواء المنقى عبر مخرج مركزي في الجزء العلوي من جهاز الفرز الدوامي .

مجمعات الرذاذ ذاتية الحث (Self-induced Spray Collectors)

يتم سحب الهواء المترب تحت حاجز في حوض مائي . يؤثر الغبار على القطرات وكذلك على الماء في الحوض الصغير . يفصل "مانع الرذاذ" أو "مانع الانجراف" قطرات الماء عن الهواء المنقى . يستقر الملوث كرواسب في قاع المُجمِع . لتجنب العدوى البكتيرية وما يترتب عليها من روائح كريهة، يجب تنظيف أجهزة جمع الرذاذ بانتظام . قد يكون هناك خطر وجود بكتيريا فيلقية .

أجهزة تقنية الغازات بالفرز الدوامي الرطب (Wet Cyclone Scrubbers)

يدخل الهواء المترب إلى مجمع الفرز الدوامي الذي يحتوي على رذاذ ماء في موقع مركزي موجه للخارج . يفصل الفرز الدوامي القطرات وينتج رواسب من الغبار . يمر الهواء المنقى عبر منحرج مركزي في الجزء العلوي من جهاز الفرز الدوامي .

5.5.4.2 منظمات الهواء - الغازات والأبخرة (Air cleaners – gases and vapours)

تشمل التقنيات المستخدمة طرق التدمير وأجهزة تنقية الغاز البرجية المحشوة وطرق الاستعادة .

طرق التدمير، بما في ذلك الأكسدة الحرارية (الحرق) أو التوهج

يتم تدمير الغازات أو البخار قبل تصريفها عن طريق الاحتراق أو الأكسدة الحرارية . ويمكن تزويد وحدات المؤكسد الحراري بنظام استعادة حرارية تعوض جزئياً تكاليف الوقود .

أجهزة تنقية الغاز البرجية المحشوة للمواد التي تترسب بالماء

برج معبأ عن طريق الحشو لتوفير مساحة سطحية كبيرة . يتدفق الماء أو المحلول الكاشف في الجزء العلوي من البرج ويدخل الهواء الملوث في الجزء السفلي . يمتص السائل المتقطر الملوث وينبعث الهواء النظيف في الأعلى . لتجنب العدوى البكتيرية وما يترتب عليها من روائح كريهة، يجب تنظيف أجهزة تنقية الغاز البرجية بانتظام . قد يكون هناك خطر وجود بكتيريا فيلقية .

طرق الاستعادة، بما فيها الامتصاص

يمر الهواء الملوث عبر المرشحات التي تزيل الغازات والأبخرة . وتعتبر مرشحات الكربون النشط هي الأكثر شيوعاً . عادة ما يتم فلترة الهواء من الجسيمات قبل أن يمر عبر مرشح الكربون . ويعتبر تجديد مرشحات الكربون واستعادة المذيبات أمر ممكن، ولكن الاستعادة تصبح ممكنة فقط عندما يكون استخدام المذيب مرتفعاً . الكربون المشبع قادر على امتصاص مواد كيميائية معينة . وتشمل العيوب النموذجية ما يلي:

- ضرورة تكرار تغيير المرشح .
- تعطل المرشح فجأة عند التشبع .
- يمكن للكربون أن ينتج "بقع ساخنة" تحتاج إلى أجهزة الكشف وأنظمة إطفاء الحرائق .

5.5.5. محركات الهواء

محركات الهواء عبارة عن مروحة يتم وضعها عادةً في المخرج على الجانب النظيف من الفلتر وتسحب الهواء عبر النظام .

النوعان الرئيسيان للمروحة هما المراوح المحورية ومراوح الطرد المركزي .

- تأتي المراوح المحورية في تصميمات من النوع "الدافع" وتوضع بشكل عام في وحدات السقف . ويمكنها التغلب فقط على المقاومة المنخفضة للتدفق .
 - مراوح الطرد المركزي قادرة على توفير تدفقات هواء أكبر ضد المقاومة العالية، وبالتالي فهي الخيار النموذجي لأنظمة التهوية الداخلية .
 - الأنواع الأخرى من المراوح المستخدمة هي:
 - غالبًا ما تستخدم مراوح الدفع للتهوية العامة أو التهوية المخففة، ولا تنتج ضغطًا كبيرًا وتعمل بشكل أفضل ضد المقاومة المنخفضة .
 - يمكن أن تولد شفاطات التوربو ضغوط الشفط العالية اللازمة لتشغيل أنظمة السرعة العالية منخفضة الحجم، فهي ليست مراوح تقليدية . وتستخدم شفرات عالية الدقة عرضة للتلف بالغبار وتطلب مرشحًا لحماية الشفاط .
 - تعتبر محركات الهواء التي تعمل بالهواء المضغوط مناسبة عندما تكون المراوح التي تعمل بالكهرباء غير مناسبة . فهي صغيرة وغير مكلفة ويمكن حملها بسهولة . وتكمن عيوبها الرئيسية في تكلفة التشغيل المرتفعة والمستويات العالية من الضجيج لكميات صغيرة نسبيًا من الهواء المتحرك .
- يجب على الجهات الحكومية والمنشآت الخاصة مراعاة عدة عوامل في اختيار المروحة والتي تشمل، على سبيل المثال لا الحصر، ما يلي:
- تدفق الهواء المطلوب .

- مقاومة التدفق الكلي للنظام .
- نوع الملوث .
- ما إذا وجد ملوث قابل للاشتعال أو قابل للاحتراق .
- قيود المساحة .
- طريقة التركيب ونوع الدفع .
- درجة حرارة التشغيل .
- مستوى الضجيج .
- عوامل الأمان الأساسية .
- خصائص ضغط المروحة .
- أجهزة إنذار الأعطال .

5.5.6. منفذ التصريف

- يأخذ منفذ التصريف الهواء المنقى من المروحة ويطرده في الجو الخارجي . يجب على الجهة مراعاة عدة عوامل فيما يتعلق بمنفذ التصريف والتي تشمل، على سبيل المثال لا الحصر، ما يلي:
- تحديد موضع منفذ التصريف على نحوٍ من شأنه منع عودة الهواء إلى المبنى .
 - تحديد موضع منفذ التصريف على نحوٍ من شأنه التأكد من أن منفذ التصريف لا يقوم بتصريف هواء والذي يدخل بعد ذلك مداخل الهواء .
 - التأكد من أن منفذ التصريف على ارتفاع مناسب للتأكد من تشتت الانبعاثات .
 - التأكد من أن طرف منفذ التصريف مناسب للتأكد من تدفق الهواء بكفاءة، ومنع دخول مياه الأمطار والمساعدة في تشتيت الأبخرة .
- في حالة إعادة تدوير الهواء مباشرة إلى مكان العمل، يجب على الجهة التأكد من تنظيف الهواء بشكل كافٍ حتى لا يمثل خطراً على العمال في مكان العمل .

5.6. الصيانة

يعد الفحص الدوري والاختبار والصيانة لأنظمة التهوية الداخلية أمراً بالغ الأهمية. لذا، يجب على الجهات الحكومية والمنشآت الخاصة أن تخطط للحد الأدنى من مرات ونفاصيل الفحص والاختبار والصيانة وفقاً لدليل الشركة المصنعة.

يجب أن تتضمن كل من الصيانة الوقائية المخططة وعمليات الفحص المنتظمة السابقة لبدء العمل عدة عناصر تشمل، على سبيل المثال لا الحصر، ما يلي:

- الأجزاء المتحركة.
- الأجزاء غير المتحركة التي قد تتآكل أو تتضرر.
- الاستبدال الروتيني للمرشحات و/أو أكياس التجميع.
- نظافة مجاري الهواء والمكونات الأخرى.
- معدلات التدفق / سرعات الالتقاط.

5.6.1. التفتيش البصري

يجب على الجهات الحكومية والمنشآت الخاصة أن تحدد، من خلال التفتيش البصري لنظام التهوية الداخلي، ما إذا كان:

- أغطية نظام التهوية الداخلي في حالة جيدة.
- يتم سحب الهواء بشكل فعال إلى كابينة الاستخراج.
- جميع أجهزة الأمان أو التحذير نشطة.
- مجاري الهواء سليمة بدون ثقب أو تشققات.
- المنطقة نظيفة بشكل معقول وخالية من الملوثات.
- يتم إجراء الفحص بشكل عام بواسطة المشغل ويجب تسجيله.

5.6.2. الفحص الشامل

يجب على الجهات الحكومية والمنشآت الخاصة إجراء فحص شامل واختبار لنظام التهوية الداخلي ويشمل ذلك، على سبيل المثال لا الحصر، ما يلي:

- فحص بصري شامل للتحقق من أن نظام التهوية الداخلي في حالة عمل فعالة وجيدة ونظيفة .
- قياس وفحص الأداء الفني للتحقق من مطابقتها لبيانات التشغيل .

5.6.2.1 الفحص البصري والهيكلية

- يجب على الجهات الحكومية والمنشآت الخاصة إجراء فحص خارجي شامل لجميع أجزاء النظام بحثاً عن التلف والضرر، ويشمل ذلك، على سبيل المثال لا الحصر، ما يلي:
- فحص مجاري الهواء الداخلية وإحكام إغلاق الفتحة .
 - التحقق من التشغيل السليم لجميع أجهزة تنظيف المرشح .
 - فحص قماش المرشح، في حالة احتواء المرشحات على عدادات قياس ضغط مدبجة، يجب التحقق من تشغيلها ومن صحة ضغط التشغيل .
 - فحص تدفق المياه وحالة الحوض في جهاز تنقية الغاز الرطب .
 - التحقق من عمل أجهزة المراقبة والتنبيهات / الإنذارات .
 - فحص آليات دفع محرك الهواء .
 - التحقق من مؤشرات الفعالية، وهل توجد رواسب كبيرة من الغبار المستقر داخل وحول غطاء نظام التهوية الداخلي أو ما إذا كان أي جزء من النظام يهتز أو يصدر ضوضاء .

5.6.2.2 قياس الأداء الفني

- يجب على الجهات الحكومية والمنشآت الخاصة قياس الأداء الفني لنظام التهوية الداخلي، ويشمل ذلك، على سبيل المثال لا الحصر، ما يلي:
- قياس سرعات الهواء عند نقاط اختبار مناسبة موضحة في وثائق النظام وتشمل أوجه الغطاء، ومجري الهواء الفرعية، والقناة الرئيسية .
 - قياس الضغط الساكن في نقاط اختبار مناسبة موضحة في وثائق النظام وتشمل جميع الأغشية ومجري الهواء عبر منطف الهواء والمروحة .
 - التحقق من سرعة المروحة وسرعة المحرك واستهلاك الطاقة الكهربائية .
 - التحقق من إمداد الهواء المتجدد أو البديل .

- اختبار الإنذارات بمحاكاة الأعطال، وقدرة الإنذار على اكتشاف الأعطال .
- قياس درجات حرارة الهواء .
- اختبار أداء منظم الهواء .

يجب على الفاحص حساب معدلات التدفق الحجمي، ويشمل ذلك:

- مقارنة نتائج الاختبار بمواصفات تصميم نظام التهوية الداخلي على النحو المحدد في دليل الشركة المصنعة للنظام .
- تشخيص أسباب أي تناقضات، حيث قد يقوم الفاحص بإجراء تعديلات بسيطة لاستعادة الأداء المطلوب .
- إذا تبين أن العيب أساسياً أو غامضاً، فيجب أن يتوقف الفحص حتى يتم إصلاح النظام واستعادة أدائه الأصلي .

5.6.2.3 مراقبة فعالية النظام

يجب على الجهات الحكومية والمنشآت الخاصة مراقبة فعالية النظام، ويشمل ذلك، على سبيل المثال لا الحصر، ما يلي:

- المراقبة الدقيقة للعمليات والمصادر .
- تقييم مدى فعالية نظام التهوية الداخلي في التحكم في تعرض المشغلين لخطر التلوث .
- إجراء اختبارات كفاءة باستخدام الدخان أثناء سير العملية للتحقق من تسرب الدخان والتدويم وتجاوز منطقة التنفس .
- إجراء اختبارات مصباح الغبار أثناء سير العملية للتحقق من تسرب الغبار أو الضباب .
- مراقبة طريقة عمل المشغلين، وما إذا كانوا يستخدمون الطرق المحددة، وما إذا كانت هذه الطرق مناسبة .

5.7 السجلات

يجب على الجهات الحكومية والمنشآت الخاصة تسجيل، والاحتفاظ بسجل أو سجلات مناسبة، لعمليات الصيانة والتفتيش والفحوصات والاختبارات التي يتم إجراؤها على أنظمة التهوية الداخلية .

التدريب

.6

يجب على الجهات الحكومية والمنشآت الخاصة التأكد من أن العمال مؤهلين، وتزويدهم بالتدريب الكافي باللغات

والصيغة التي يفهمها العمال ويشمل ذلك، على سبيل المثال لا الحصر، ما يلي:

- أخطار المواد المستخدمة أثناء العمليات .
 - كيف من الممكن حدوث تعرض للمخاطر .
 - كيفية استخدام نظام التهوية الداخلي وفقاً لدليل المصنع .
 - مواصفات تصميم وقدرات وقيود استخدام نظام التهوية الداخلي .
 - متطلبات الصيانة لنظام التهوية الداخلي للتأكد من تشغيله على النحو المطلوب .
 - القدرة على التعرف على تلف النظام أو عدم عمله على النحو المنشود .
- يجب إجراء تدريب تشبطي دوري للتأكد من الحفاظ على كفاءة العمال، ويشمل ذلك، على سبيل المثال لا الحصر، ما يلي:

- في حالة انتهاء صلاحية شهادة التدريب .
 - في حالة تحديد الكفاءة كجزء من تحليل الاحتياجات التدريبية .
 - في حالة تحديد نتائج تقييم المخاطر للتدريب كإجراء للتحكم في المخاطر .
 - في حالة حدوث تغيير في المتطلبات القانونية .
 - في حال أوصت نتائج التحقيق في الحوادث بتوفير تدريب لتجديد المعلومات وتحديثها .
- يجب على الجهة التسجيل والاحتفاظ بسجلات دقيقة للتدريب المقدم للعمال على السلامة والصحة المهنية .
- يمكن العثور على مزيد من المعلومات بشأن التدريب في الدليل الإرشادي OSHJ-GL-08: التدريب والكفاءة .

7. المراجع

OSHJ-CoP-01: إدارة المخاطر والتحكم فيها .

OSHJ-GL-08: التدريب والكفاءة.

8. تعديلات الدليل

| نظام التهوية الداخلي | | | العنوان |
|----------------------|--|----------------|---------|
| سجل تعديلات الدليل | | | |
| الصفحات المعدلة | تفاصيل التعديل | تاريخ المراجعة | النسخة |
| لا يوجد | وثيقة جديدة | 15 SEP 2021 | 1 |
| - | تغيير رمز الدليل OSHJ-CoP-30 إلى OSHJ-GL-12 | 26 JUN 2024 | 2 |
| - | تغيير الدليل من ارشادي إلى دليل مهني | 26 JUN 2024 | 2 |
| 23 | تمت إضافة القائمة التفقدية | 26 JUN 2024 | 2 |



9. ملحق 1: القائمة التفقدية

القائمة التفقدية المرفقة ليست قائمة لاستخدامها من قبل الجهات الحكومية والمنشآت الخاصة، وإنما هي نموذج تستخدمه هيئة الوقاية والسلامة لرصد مستوى الامتثال في كل جهة أثناء عمليات التدقيق والتفتيش، كل دليل مهني أو ارشادي تم نشره بواسطة هيئة الوقاية والسلامة يحتوي على متطلبات يجب على أصحاب العمل في إمارة الشارقة الامتثال لها، وكل دليل مرفق به قائمة تفقدية تمثل ملخص البنود الأساسية التي يعتمد عليها مدقق هيئة الوقاية والسلامة للتأكد من امتثال الجهة الحكومية أو المنشأة الخاصة لمتطلبات هذا الدليل، ويمكن للمدقق إضافة بنود أساسية أخرى متى ما كان ذلك ضرورياً، كما تتضمن القائمة التفقدية على مرجع من الدليل لكل بند من البنود الأساسية، كما تحتوي على نموذج لدليل الامتثال المقبول لكل بند، كما يمكن لمدقق الهيئة المطالبة بمزيد من أدلة الامتثال حسب حالة البند وحسب درجة حالة عدم الامتثال من حيث خطورتها واحتمالية تأثيرها .

يتم استخدام القائمة التفقدية بواسطة مدقق الهيئة لتقديم تقرير كامل لحالة الجهة الحكومية أو المنشأة الخاصة، كما تستخدم نفس القائمة لرصد مخالفة المعايير الواردة في هذا الدليل، حيث يعتبر عدم الامتثال لمعايير هذا الدليل هو مخالفة لقرار المجلس التنفيذي رقم (15) لسنة 2021م بشأن نظام الشارقة للسلامة والصحة المهنية، وبحسب قائمة المخالفات المعتمدة يمكن لمدقق الهيئة إصدار المخالفات في حال تم رصد حالة عدم الامتثال .

تقدم الهيئة في هذا الدليل المعلومات والمعايير التي يجب الامتثال لها وذلك لأصحاب العمل الذين يمارسون أنشطة في إمارة الشارقة، وذلك للمحافظة على سلامة العاملين والممتلكات والبيئة، الالتزام بمتطلبات هذا الدليل يساهم في ترقية مستوى السلامة والصحة المهنية في مكان العمل، كما يجعل المنشأة الخاصة بمنأى عن التعرض لأي مخالفات أو غرامات مالية نسبة لعدم الامتثال .

نص قرار المجلس التنفيذي لإمارة الشارقة على أن أصحاب العمل يجب عليهم بذل العناية لضمان سلامة وصحة العاملين والمتعهدين والزوار وكل المتأثرين بأنشطة صاحب العمل، لتفادي تسجيل حالات عدم الامتثال يجب على أصحاب العمل بذل اللازم لضمان الامتثال لمتطلبات نظام الشارقة للسلامة والصحة المهنية، كما يجب على الجهات الحكومية والمنشآت الخاصة تطوير اجراءاتهم وقوائمهم التفقدية الخاصة بهم حسب أنشطتهم، وحسب طبيعة عملهم، ومستوى الخطورة لديهم . حسب حالات الحوادث المرصودة أو المبلغ عنها وحسب ما تقتضيه الضرورة يمكن للهيئة تعديل المتطلبات الواردة في هذا الدليل وطبقاً لذلك ربما يتم تغيير في بنود القائمة التفقدية المرفقة، وعليه يجب على مسؤولي السلامة والصحة المهنية البقاء على اطلاع على المعايير المنشورة وأي تغييرات تطرأ على القائمة التفقدية المحلقة بكل دليل .

قائمة التدقيق/التفتيش

| | | | | | |
|-----|---------|-------------|---------------|----------------------|-----------------|
| 2.0 | الإصدار | OSHJ-CoP-30 | رمز الدليل | نظام التهوية الداخلي | عنوان الدليل |
|-----|---------|-------------|---------------|----------------------|-----------------|

| الرقم | البند | المرجع في الدليل | دليل الامتثال المقبول |
|-------|--|----------------------------------|--|
| 1. | هل تم تحديد وتُقيَّم المخاطر المتعلقة بالعمليات التي تولد غاز أو بخار أو غبار أو ضباب؟ | 5.2: تقييم المخاطر | – نسخة من تقييم المخاطر (RA). |
| 2. | هل تم تركيب نظام تهوية داخلي للتحكم في التعرض للملوثات؟ | 5.5: مكونات نظام التهوية الداخلي | – التحقق النظري من نظام التهوية الداخلي – نسخة من تصميم نظام التهوية الداخلي |
| 3. | هل يتم وضع مدخل الشفط لنظام التهوية الداخلي بالقرب من نقطة الانبعاث؟ | 5.5.1: المداخل | – التحقق النظري من مدخل الشفط لنظام التهوية الداخلي – نسخة من مخطط تصميم نظام التهوية الداخلي |
| 4. | هل يحتوي نظام التهوية الداخلي على تصميم مجاري للهواء فعال؟ | 5.5.3: مجاري الهواء | – التحقق النظري من الأنابيب الهوائية لنظام التهوية الداخلي – نسخة من مخطط تصميم الأنابيب الهوائية |
| 5. | هل يوجد نظام تفرغ فعال لنظام التهوية الداخلي؟ | 5.5.6: التفرغ | – التحقق النظري من تفرغ نظام التهوية الداخلي |

| الرقم | البند | المرجع في الدليل | دليل الامتثال المقبول |
|-------|--|---|---|
| | | | <ul style="list-style-type: none"> - نسخة من مخطط تصميم نظام التهوية الداخلي |
| 6. | هل يتم فحص وصيانة النظام الفني للتهوية الداخلي بشكل دوري، وهل يتم الاحتفاظ بسجلات ذلك؟ | 5.6.1: التفتيش النظري | <ul style="list-style-type: none"> - الفحص النظري لأغطية نظام التهوية الداخلي (LEV) - التحقق النظري لعمل أجهزة السلامة والتحذير - نسخة من سجلات الفحص النظري |
| 7. | هل هناك فحص واختبار لنظام التهوية الداخلي وهل يتم الاحتفاظ بسجلات ذلك؟ | 5.6.2، 5.6.2.1: الاختبار النظري والهيكلية | <ul style="list-style-type: none"> - نسخة من سجلات اختبار نظام التهوية الداخلي (LEV) |
| 8. | هل هناك اختبار للأداء الفني/التقني لنظام التهوية الداخلي | 5.6.2.2: قياس الأداء التقني | <ul style="list-style-type: none"> - نسخة من سجلات الأداء التقني |
| 9. | هل تتابع المنشأة في فعالية نظام التهوية الداخلي؟ | 5.6.2.3: التحكم في الفعالية | <ul style="list-style-type: none"> - التحقق المرئي لنظام التهوية الداخلي (LEV) - سجلات اختبار مصباح الغبار و سجل الاختبارات ملاحظات مراقبة الموظفين |
| 10. | هل هناك ترتيبات للاحتفاظ بسجلات الصيانة والفحص لنظام التهوية الداخلي؟ | 5.7: السجلات | <ul style="list-style-type: none"> - نسخة من سجل فحص نظام التهوية الداخلي (LEV) - نسخة من سجلات صيانة نظام التهوية الداخلي (LEV) |

| الرقم | البند | المرجع في الدليل | دليل الامتثال المقبول |
|-------|--|------------------|---|
| 11. | هل يتم تزويد الموظفين المعنيين بالتدريب اللازم، وهل يتم الاحتفاظ بسجلات التدريب؟ | 6: التدريب | – نسخة من تدريب السلامة والصحة المهنية للموظفين |